

SANYI

SANY ROADHEADER 三一掘进机

Product Brochure
产品手册



QUALITY CHANGES THE WORLD

企业简介
半煤岩
全岩
智能化
快速掘进
钻装机
辅助设备
售后服务

03
05
09
15
19
25
27
31





BRIEF INTRODUCTION 企业简介

三一重型装备有限公司创立于2004年，是一家专业从事矿山机械、煤炭掘、采、运成套设备研发、制造及销售的大型装备制造企业，是全球装备制造领先企业三一集团旗下的核心事业部。目前，公司产品覆盖综掘、综采、矿用车辆及破碎设备4大品类50余种型号。

2009年11月25日，三一重装的母公司三一国际在香港联交所主板成功上市，成为国内首家在香港上市的煤机制造企业。2023年3月30日，三一重装旗下三一智装西安智能制造产业园正式投产使用。

产业布局

经过19年的创新发展，三一重装已成长为一家人全球化公司，逐步建立起以沈阳和西安两大产业园为核心，覆盖全球的主机、零配件供应网络，并在“一带一路”沿线积极开展市场布局，目前产品远销俄罗斯、印度、印度尼西亚、泰国、越南、老挝、缅甸、蒙古、巴西、阿根廷、乌克兰、波兰、南非、厄立特里亚、刚果金、赞比亚等20余个国家和地区。在国内设立16个分公司，销售服务覆盖全国1000余家矿山企业，其中掘进机市场占有率超过60%，连续十四年稳居国内行业第一；综采设备实现成套化、智能化、特性化，适用于薄、中、厚煤层；作为国内液压支架主要生产企业，公司2018年研发行业首套“纯水介质液压支架”，并在山西、内蒙、贵州等多地煤矿成功应用；宽体车已形成燃油、纯电动、混合动力、无人驾驶四个产品平台，实现载重60吨~100吨的全型谱覆盖。

创新研发

三一重装依托于三一集团全球领先的技术研发实力，多年深耕矿山机械行业，打造出行业内一只顶尖的研发团队。目前，研发体系设有三一智矿、三一智科、采掘研究院、宽体车项目部和电液控项目部。公司现已被认定为国家级企业技术中心、国家级高新技术企业，拥有国家级博士后科研工作站、行业第一家院士工作站、省级工程中心及省级工程实验室，连续四年被评为煤机行业“双十佳”企业，通过了CNAS（国内）与ANAB（国际）双重信息安全认证。拥有372项发明专利、1371项实用新型专利、108项外观专利、107项软件著作权，参与13项行业标准制定，其中包括国家标准5项，行业标准6项，团体标准2项，地方标准1项。

企业愿景

秉持“创建一流企业，造就一流人才，做出一流贡献”的企业愿景，肩负“品质改变世界”的企业使命，秉承“自强不息，产业报国”的企业精神，凭借先进的数字化技术、雄厚的研发实力、完善的产品型谱，三一重装致力于为全球矿产资源生产企业的绿色、安全、高效开采提供成套设备，成为其最值得信赖的长期合作伙伴。



半煤岩

掘进达人



五大主要卖点

- 高可靠性**

关键件安全系数3倍以上，并厂内反复耐久性试验验证，使用寿命长，运输系统采用高强耐磨板，耐磨寿命提高3-5倍
- 超耐磨截齿**

优质钨钴类合金，具备高强度及耐磨性，截齿损耗低
- 自动防撞**

截割部、铲板部防撞设计，自动计算间距，自主停止干涉动作
- 内喷雾技术**

内喷雾独家专利技术，内喷雾性能可靠，具备使用性和维修性。
- 截割双伸缩驱动技术**

解决偏载，保障轴承、密封可靠工作，换件率较单驱结构降低20%

EBZ200



技术展示

整机性能

- 机重大，重心低，布局合理，整机性能稳定可靠，适用于煤岩、半煤岩巷道掘进。

截割系统

- 自主开发截割头设计软件，可自动确定截齿排列方案、受力分析、截割效果模拟，达到最大截割效率和最小截齿消耗。

装运系统

- 铲板采用从动轮前置、敞开式设计，提高收料能力；一运通道采用流畅式设计，有效解决运输卡料。

行走系统

- 组合支承技术，减小履带阻力，接地平稳
- 行走驱动力大，爬坡能力±18°。

液压系统

- 负载敏感的液压系统，能耗低，操作灵活舒适。
- 多路阀配合实现无极调速，效率高，使用稳定。

水系统

- 配备两级前置高精过滤器，保证水质清洁，内外喷雾技术，性能可靠。
- 采用恒有水润滑技术，延长内喷雾使用寿命。

电气系统

- 三一主控器，防护等级IP67，保障设备在长期恶劣环境下可靠运行。
- 设备运行情况与故障数据显示。
- 专家诊断系统，便捷维修指导。

参数表

主要参数 \ 产品型号	EBZ132	EBZ160
整机重量 (t)	41.5	48
机身長 (m)	9.17	10.1
铲板宽 (m)	2.6	3.0/2.6
履带两侧宽 (m)	2.23	2.4
机身高 (m)	盖板1.55/截割头水平1.9	盖板1.6/截割头水平1.9
最大不可拆卸件尺寸 (m)	本体架3.27×1.12×1.37； 前溜槽3.79×0.69×0.59； 后支承架2.13×1.58×0.87	本体架3.60×1.16×1.33； 前溜槽3.80×0.72×0.56； 后支承架1.21×2.28×1.10
最大不可拆卸件重量 (t)	4.2	5.4
定位截割高度 (m)	2.2-4.45	2.2-4.8
定位掘进宽度 (m)	3.0-5.0	3.0-5.5
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)	70/50	80/60
截割电机功率 (kW)	132/75	160/100
截割头转速 (r/min)/伸缩量 (mm)	47/23.5/500	46/23/550
油泵电机功率 (kW)	75	90
接地比压 (MPa)	0.14	0.14
卧底深度 (mm)	290	200
供电电压 (V)	1140/660	1140/660
爬坡能力 (°)	±18	±18

主要参数 \ 产品型号	EBZ200	EBZ230
整机重量 (t)	59	69
机身長 (m)	10.6	11.2
铲板宽 (m)	3.6/3.2/3.0	3.6/3.2
履带两侧宽 (m)	2.6	2.7
机身高 (m)	盖板1.8/截割头水平2.3	盖板1.8/截割头水平2.3
最大不可拆卸件尺寸 (m)	本体架3.13×1.39×1.5； 前溜槽2.81×0.78×0.51； 后支承架2.47×1.63×1.4	本体架3.43×1.39×1.39； 前溜槽2.81×0.79×0.66； 后支承架2.47×1.6×1.33
最大不可拆卸件重量 (t)	6.1	6.725
定位截割高度 (m)	2.5-5.2	2.5-5.1
定位掘进宽度 (m)	3.4-6.5	3.6-6.5
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)	85/65	85/65
截割电机功率 (kW)	200/110	230/135
截割头转速 (r/min)/伸缩量 (mm)	46/23/650	46/23/550
油泵电机功率 (kW)	110	132
接地比压 (MPa)	0.14	0.14
卧底深度 (mm)	400	420
供电电压 (V)	1140	1140
爬坡能力 (°)	±18	±18

全岩

硬岩王者



四大主要卖点

高可靠性



关键件安全系数3倍以上，并厂内反复耐久性试验验证，使用寿命长，运输系统采用高强耐磨板，耐磨寿命提高3-5倍

自动防撞



截割部、铲板部防碰撞设计，自动计算间距，自主停止干涉动作

超耐磨截齿



优质钨钴类合金，具备高强度及耐磨性，截齿损耗低

内喷雾技术



内喷雾独家专利技术，内喷雾性能可靠，具备使用性和维修性。

EBZ260



技术展示

整机性能

- 机重大，重心低，布局合理，整机性能稳定可靠，适用于煤岩、半煤岩、全岩巷道掘进。

截割系统

- 自主开发截割头设计软件，可自动确定截齿排列方案、受力分析、截割效果模拟，达到最大截割效率和最小截齿消耗。合金豆截齿，截齿消耗降低30%以上。

装运系统

- 铲板采用从动轮前置、敞开式设计，提高收料能力；一运通道采用流畅式设计，有效解决运输卡料。运输系统采用14+6复合耐磨板，耐磨寿命提高3-5倍。

行走系统

- 组合支承技术，减小履带阻力，接地平稳。
- 行走驱动力大，爬坡能力±18°。

液压系统

- 负载敏感的液压系统，能耗低，操作灵活舒适。
- 多路阀配合实现无极调速，效率高，使用稳定。

水系统

- 配备两级前置高精过滤器，保证水质清洁，内外喷雾技术，性能可靠。
- 采用恒有水润滑技术，延长内喷雾使用寿命。

电气系统

- 三一主控器，防护等级IP67，保障设备在长期恶劣环境下可靠运行。
- 设备运行情况与故障数据显示。
- 专家诊断系统，便捷维修指导。

参数表

主要参数 \ 产品型号	EBZ160H	EBZ200H	EBZ230H	EBZ260H
整机重量 (t)	52	79	69	80
机身长 (m)	10.4	11.6	11.4	11.9
铲板宽 (m)	2.6	3.6/3.2/3.0	3.6/3.2/3.0	3.6/3.2/3.0
履带两侧宽 (m)	2.4	2.7	2.6	2.62
机身高 (m)	盖板1.66/截割头水平2.2	盖板2.0/截割头水平2.43	盖板1.73/截割头水平2.1	盖板1.73/截割头水平2.23
最大不可拆卸件尺寸 (m)	本体架3.60×1.16×1.33 前溜槽3.80×0.72×0.56 后支承架1.21×2.28×1.10	本体架3.68×1.39×1.48； 前溜槽3.35×0.70×0.61； 电机箱体2.20×1.83×1.10	本体架3.58×1.39×1.43； 前溜槽3.35×0.70×0.61； 电机箱体2.17×1.82×0.76	本体架3.03×1.4×1.38； 前溜槽3.35×0.69×0.63； 电机箱体2.18×1.79×0.88
最大不可拆卸件重量 (t)	5.4	8.5	7	7.7
定位截割高度 (m)	2.6-5.0	矩形巷道2.7~4.8； 拱形巷道3.3~4.8	拱形3.2-4.9； 矩形2.5-4.9	矩形巷道2.6~5.1； 拱形巷道3.1~5.1
定位掘进宽度 (m)	3.0-5.4	3.6~6	3.6~6.2	3.6~6.2
最大/经济截割岩石 单向抗压强度 (MPa)	85/65	90/70	95/75	100/80
截割电机功率 (kW)	160/100	200/150	230	260
截割头转速 (r/min)	46/23	46/23	37	37
油泵电机功率 (kW)	90	132	132	132
接地比压 (MPa)	0.14	0.16	0.15	0.16
卧底深度 (mm)	160	200	190	185
供电电压 (V)	1140/660	1140	1140	1140
爬坡能力 (°)	±18	±18	±18	±18

主要参数 \ 产品型号	EBZ260A	EBZ260D	EBZ280A	EBZ280Z
整机重量 (t)	92	91	92	80
机身长 (m)	12.4	12	12.4	11.9
铲板宽 (m)	3.6/3.2/3.0	3.6	3.6/3.2/3.0	2.6
履带两侧宽 (m)	2.62	2.77	2.62	2.4
机身高 (m)	盖板1.8/截割头水平2.45	盖板2.0截割头水平2.55	盖板1.8/截割头水平2.45	盖板1.73/截割头水平2.34
最大不可拆卸件尺寸(m)	本体架3.03×1.4×1.39； 前溜槽3.35×0.69×0.63； 电机箱体2.13×1.82×1.06	本体架3.80×1.39×1.52； 前溜槽3.77×0.78×0.52； 电机箱体2.12×1.78×1.00	本体架3.03×1.4×1.39； 前溜槽3.35×0.69×0.63； 电机箱体2.13×1.82×1.06	本体架3.03×1.4×1.38； 前溜槽3.35×0.58×0.63； 电机箱体2.13×1.82×1.06
最大不可拆卸件重量(t)	7.7	9	7.7	7.8
定位截割高度(m)	矩形巷道2.7~5.1； 拱形巷道3.3~5.1	矩形巷道3.0~5.1； 拱形巷道3.3~5.1	矩形巷道2.7~5.1； 拱形巷道3.3~5.1	矩形巷道2.7~4； 拱形巷道3.3~4
定位掘进宽度(m)	3.6~6.2	4.2~7.05	3.6~6.2	3.3~4.2
最大/经济截割岩石 单向抗压强度(MPa)	100/80	70/60	100/80	100/80
截割电机功率(kW)	260/200	260/200	280/200	280/200
截割头转速(r/min)	55/27	55/27	55/27	55/27
油泵电机功率(kW)	160	160	160	132
接地比压(MPa)	0.16	0.163	0.16	0.165
卧底深度(mm)	200	384	200	175
供电电压(V)	1140	1140	1140	1140
爬坡能力(°)	±18	-25°~+12	±18	±18

大坡度



参数表

主要参数	产品型号	EBZ280D
整机重量 (t)		95
机身长 (m)		11.9
铲板宽 (m)		3.6
履带两侧宽 (m)		3.1
机身高 (m)		盖板2.12/截割头水平2.72
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.80×1.39×1.52; 前溜槽3.77×0.78×0.52; 电机箱体2.50×1.9×1.00; 履带架4.25× 1.15×0.76
最大不可拆卸件重量 (t)		9
定位截割高度 (m)		矩形巷道3.2 ~ 5.5 拱形巷道3.6 ~ 5.5
定位掘进宽度 (m)		4.2-6.5
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		90/70
截割电机功率 (kW)		280/200
截割头转速 (r/min)		55/27
油泵电机功率 (kW)		160
接地比压 (MPa)		0.15
卧底深度 (mm)		230
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		-25° ~ +18°

大功率



参数表

主要参数	产品型号	EBZ318H
整机重量 (t)		120
机身长 (m)		13.1m
铲板宽 (m)		3.8/3.4
履带两侧宽 (m)		2.93
机身高 (m)		盖板2.2/截割头水平2.7
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.30×1.45×1.67; 前溜槽3.30×0.78×0.60; 电机箱体2.30×1.83×1.14
最大不可拆卸件重量 (t)		11.5
定位截割高度 (m)		矩形巷道3.1 ~ 5.7; 拱形巷道3.6 ~ 5.7
定位掘进宽度 (m)		4 ~ 6.81
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		100/80
截割电机功率 (kW)		318
截割头转速 (r/min)		31.8
油泵电机功率 (kW)		200
接地比压 (MPa)		0.165
卧底深度 (mm)		220
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±18

智能化

智掘千里



六大主要卖点

超远控制

通过无线与有线结合,实现一键自动 截制,控制距离>500m

故障预警

具备完善的传感器网络,工况在线监测、故障早期预警及报警

高度智能

自主导航、坡度追踪,位姿误差 $\leq 0.1^\circ$ 航向角误差 $\leq 0.15^\circ$

三维模拟

姿态坐标虚实结合,掘进机位置的实时展现及控制应用

高可靠性

关键件安全系数3倍以上,并厂内反复耐久性试验验证,寿命大于5年,运输系统采用高强耐磨板,耐磨寿命 提高3-5倍

高安全性

电子围栏安全系统,具备危险区域人员接近识别与报警功能

半煤岩



参数表

主要参数	产品型号	EBZ160i
整机重量 (t)		49
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.65×1.16×1.32；前溜槽3.80×0.59×0.57；后支承架1.21×2.27×1.10
最大不可拆卸件重量 (t)		5.4
定位截割高度 (m)		2.3 ~ 5.3
定位掘进宽度 (m)		3.5 ~ 5.75
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		≤80/60
截割电机功率 (kW)		160/100
截割头转速 (r/min)/伸缩量(mm)		46/ 23/550
油泵电机功率 (kW)		90
机身地隙 (mm)		260
卧底深度 (mm)		247
工作坡度 (°)		±18
爬坡能力 (°)		±20
油泵电机功率 (kW)		90

全岩



参数表

主要参数	产品型号	EBZ260i
整机重量 (t)		80
机身长 (m)		11.9
铲板宽 (m)		3.6
履带两侧宽 (m)		2.62
机身高 (m)		盖板1.76/截割头水平2.28
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架3.03×1.4×1.38；前溜槽3.35×0.69×0.63；电机箱体2.18×1.79×0.92
最大不可拆卸件重量 (t)		7.8
定位截割高度 (m)		矩形巷道2.6 ~ 5.1；拱形巷道3.1 ~ 5.1
定位掘进宽度 (m)		3.6 ~ 6.2
最大/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)		100/80
截割电机功率 (kW)		260
截割头转速 (r/min)		37
油泵电机功率 (kW)		132
接地比压 (MPa)		0.157
卧底深度 (mm)		200
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±18

快速掘进

快速掘进



掘锚机五大主要卖点

一体化设计

掘进、支护、锚固一体化，一机多用
整机结构紧凑，布局合理

运动精度高

涨紧式销轴连接
高、低速控制系统

适用性能强

多级伸缩装置，作业范围广，
可完成不同高度巷道锚护
支护顶板自适应顶板倾斜角
度，可匹配各种形状巷道

作业环境优

手动+遥控方式控制
临时支护下锚固作业，安全性高
液压式锚杆钻机，噪音小，减人省力

安全性能高

掘进、锚护液压互锁
掘进、锚护电气互锁

连锚机四大主要卖点

服务寿命长

整机采用高安全系数，高服务
周期的设计理念，关键件寿命1
万小时以上

生产能力强

配置大功率的截割系统，截
割能力强，实现高产高效

适应性广

截割范围覆盖1.9-4.5/2.6-5.4米
的煤层开采要求，
驱动能力强，可适用±16°坡度

智能化

无线遥控操作，自适应截割
技术，故障诊断技术，提高
井下人员的安全，维护方便



参数表

主要参数		产品型号	EBZ160M-2	EBZ200M-2
截割范围	定位截割高 (m)		3.0~4.8	3.1~5.19
	定位截割宽 (m)		3.8~5.5	3.8~6.6
锚护范围	锚护高度 (m)		3.0~4.8	3.1~4.8
	锚护宽度 (m)		3.8~5.0	3.8~5.0
截割功率			160/100kW	200/110kW
可/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)			≤80/60	≤85/65
截割头转速 (rpm)			46/23	46/23
截割头伸缩量 (mm)			550	550
锚杆机数量			2	2
锚杆机扭矩 (N·M)			300	300
锚杆机转速 (r/min)			450	450
支护尺寸 (长×宽) (mm)			1000×3700	1000×3700
支护力 (KN)			50	50
最大部件尺寸 (mm)	本体架		3.60×1.16×1.33	3.39×1.39×1.5m
	一运前溜槽		3.80×0.60×0.56	2.81×0.70×0.60m
	后支承架		1.21×2.28×1.10	2.47×1.63×1.4m
最大部件重量 (t)			5.4	6.1
整机重量 (t)			≈48	≈57



参数表

主要参数		产品型号	EBZ260M-2
截割范围	定位截割高 (m)		3.5~5.0
	定位截割宽 (m)		4.6~6.1
锚护范围	锚护高度 (m)		3.5~5.0
	锚护宽度 (m)		4.6~6.1
截割功率			260kW
可/经济截割岩石单向抗压强度 (MPa)			≤100/80
截割头转速 (rpm/mm)			37
锚杆机数量			2
锚杆机扭矩 (N·M)			300
锚杆机转速 (r/min)			450
支护尺寸 (长×宽) (mm)			2900×2400
支护力 (KN)			20
最大部件尺寸 (mm)	大本体		3.03×1.40×1.43m
	后支承		1.9×3.08×1.33m
	一级滑台		3.98×0.3×0.41m
最大部件重量 (t)			7.8
整机重量 (t)			≈100

连采机



参数表

主要参数	产品型号	ML360A
整机重量 (t)		90
机身长 (m)		11.9
截割宽 (m)		3.65
机身高 (m)		1.7
最大不可拆卸件尺寸 (m)		本体架2.8×1.7×1.4
最大不可拆卸件重量 (t)		8.8
定位截割高度 (m)		矩形巷道1.9 ~ 4.5
最大/经济截割煤单向抗压强度 (MPa)		80/50
整机总功率 (kW)		763
截割电机功率 (kW)		360
生产能力 (t/min)		15 ~ 25
行走速度 (m/min)		0 ~ 18
接地比压 (MPa)		0.21
卧底深度 (mm)		200
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±16

连锚机



参数表

主要参数	产品型号	EJM270
整机重量 (t)		100
机身长 (m)		11.4
截割宽 (m)		4.9 ~ 5.8
机身高 (m)		2.6
定位截割高度 (m)		矩形巷道2.8 ~ 3.8/3.3 ~ 4.4
最大/经济截割煤单向抗压强度 (MPa)		60
整机总功率 (kW)		574
截割电机功率 (kW)		270
生产能力 (t/min)		12 ~ 28
行走速度 (m/min)		0 ~ 12
接地比压 (MPa)		0.27
卧底深度 (mm)		200
供电电压 (V)		1140
爬坡能力 (°)		±16
锚杆机		4组顶锚杆+2组帮锚杆

钻装机

钻装专家



六大主要卖点

适用性广

公路、铁路、水利工程隧道及矿山开采

稳定性高

钻孔及收料时，设备震动小

钻孔效率高

双三角液压平动钻臂，定位可靠，钻孔效率高

系统均衡

机、电、液性能最佳匹配

功能完善

可实现钻、装、运、巷道修型等功能

钻孔范围大

35m3一次定位完成全断面钻孔

CMZY2-300/35



参数表

主要参数		CMZY2-300/35双臂钻装机
外型尺寸	长 (m)	10.6
	宽 (m)	2.6(铲板)/2.25 (履带)
	高 (m)	2.5 (护板) /2.85 (顶棚)
最大不可拆尺寸 (长×宽×高)	前本体架 (m)	2.69×0.99×1.25
	前溜槽 (m)	4.75×0.87×1.62
	后支架 (m)	2.1×1.25×0.76
整机重量 (t)		42 (含二运)
最大不可拆件重量 (t)		2
额定输出功率 (kW)		147 (含二运15)
定位凿岩范围 (m)		6.8×4.75 (宽×高)
定位扒装范围 (m)		5.3×4.2 (宽×高)
装载能力 (m³/h)		300
一次钻孔最大深度 (m)		2.6
钻孔直径 (mm)		φ43 ~ φ76
钻臂推进器补偿行程 (m)		1.25
钻臂推进器仰俯角度 (°)		仰90°/俯6°
履带板宽度 (mm)		600
液压泵排量 (ml/r)		145+145
行走速度 (m/min)		0 ~ 8.0
履带宽度 (mm)		600
卧底深度 (mm)		230
机身地隙 (mm)		230
油箱容积 (L)		600
对地压强 (MPa)		0.1

辅助设备

全能修复 除尘专家



巷道修复机



参数表

主要参数		产品型号	WPZ-45/16/1000L
装机功率 (kw)			45
装载能力 (m³/h)			16
整机重量 (kg)			7000±300
运输状态外形尺寸 (mm)			6350×1200×2926 (长×宽×高)
最大外形尺寸 (mm)			8456×1200×1958
主机最小转弯半径 (mm)			5000
液压系统	液压系统额定压力 (MPa)		21
	液压系统最大流量 (L/min)		105
工作装置	铲斗容量 (L)		67
	挖掘宽度 (mm)		≥5250±50
	挖取距离 (mm)		≥4425±50
	挖掘高度 (mm)		≥4400±50
	卸载高度 (mm)		≥2150±30
行走机构	挖掘深度 (mm)		≥1215±30
	行走形式		履带行走
	行走速度 (m/min)		0-30
	离地间隙 (mm)		≥200
	爬坡能力 (°)		±18°
推土铲	宽度 (mm)		1200
	接近角 (°)		18
	卧底量 (mm)		120
破碎锤	额定工作压力 (Mpa)		13
	最大工作流量 (L/min)		90
	冲击频率 (Hz)		8.3-13.3
	冲击能 (J)		≥1000
	适应钎具规格 (mm)		75
侧卸斗	斗宽 (mm)		698
	卸载高度 (mm)		≥2100
	斗容 (m³)		0.16

干式除尘



防爆式除尘技术

- 采用敞开式进风结构，解决箱体内存流紊乱导致的滤筒负荷不均衡和粉尘难以沉降的问题；
- 采用异性材料接触或同性材料隔断设计，避免部件产生摩擦火花和静电

特殊材料褶式滤筒结构

- 过滤材料一次压制成型，结构紧密、拒水性好、抗折性强、耐磨性高，抗静电、阻燃，过滤面积大

模块化设计

- 数值计算研究过滤风速和除尘效率的最佳适配参数，改进易爆、承压部件的薄弱环节，实现设备小型化

参数表

主要参数	产品型号	KCG-600D	KCG-450D
处理风量 (m³/min)		600	450
工作阻力 (Pa)		2950	2950
进口粉尘允许浓度 (mg/m³)		1000	1000
漏风率 (%)		≤5	≤5
总除尘效率 (%)		≥99.5	≥99.5
呼吸性粉尘除尘效率 (%)		≥90	≥90
工作噪声 (A)		≤85dB	≤85dB
配套风机功率 (kW)		2×45	2×30
额定电压 (V)		660/1140	660/1140
额定电流 (A)		47.4/27.6	32.0/18.6
额定转速 (r/min)		2960	2960
适用断面 (m²)		20~25	16~20
矿用干式除尘装置		16294×1384×2380(7.8t)	14089×1384×2380(6.7t)
前箱体		3895×1346×1327(1.55t)	3490×1174×1335(1.25t)
后箱体		3868×1346×1304(1.58t)	3468×1174×1305(1.22t)
风机		4800×1079×938(1.9t)	5126×917×1066(1.6t)

121服务承诺

【1: 1刻钟出发】

服务工程师在接到调度中心下达召请订单时，5分钟内给客户回电话，15分钟内出发为客户提供售后服务。

【2: 2小时到达】

从服务工程师接到订单起，2小时内到达客户指定地点。

【1: 1天内处理完设备故障】

服务工程师需要在24小时内为客户解决完设备故障。





三一重装为全球矿产资源生产企业提供 绿色、安全、高效开采 的整体解决方案

SANYI

三一重装国际控股有限公司

地址：沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编：110027

客户服务电话：400-8808-318 网址：www.sanyhe.com

温馨提示：由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。
版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。

2022年7月修订



关注微信公众号，了解更多详情